

Presse à découpe, gaufnage et dorure à chaud KAMA ProCut 76

Finition haut de gamme à prix compétitif même pour des petits tirages !
La ProCut 76 donne flexibilité et efficacité, à moindre coût, grâce à des options uniques,
tel que le SBU qui permet un décortiquage sans outil.

Deux formats. Facilité d'utilisation. Précision maximale.

Points forts

- **USP:** Passage de découpe à dorure à chaud en 5 à 10 minutes !
- Précision de repérage maximale grâce au AutoRegister avec caméra (0,1 mm)
- Temps de préparation réduits
- Technologie servo permet une application prolongée pour la dorure à chaud puis accélération
- **USP:** Décortiquage et découpage en ligne sans aucun outil !
- Faible consommation d'énergie pour la dorure à chaud
- Interface avec ERP/MIS



Applications

- Découpe, rainage, perforation
- Découpe d'autocollants (demi-coupe)
- Effets haptiques : Gausfrage aveugle, Braille
- Marquage à chaud à plat et en relief
- Application d'hologrammes



Spécifications

	KAMA ProCut 58	KAMA ProCut 76
Papier, carton	80 – 800 g/m ²	100 – 800 g/m ²
Carton, carton ondulé max.*	jusqu'à 800 g/m ²	1.500 g/m ² bzw. 1,8 mm
Plastiques (PET, PP, PVC)	jusqu'à 1 mm	jusqu'à 1,8 mm
Taille de la feuille max.	580 x 400 mm	760 x 600 mm
Taille de découpe max.	570 x 380 mm	743 x 585 mm
Format de la feuille min.	210 x 148 mm	279 x 210 mm
Force de coupe max.	120 t	180 t
Découpe de la marge de la pince	10 mm	10 mm
Vitesse*	6.000 Bogen/h	5.500 Bogen/h
Dimensions avec plate-forme	2,60 x 1,75 m	4,90 x 2,70 m

*en fonction du matériel, de la dimension de la feuille et de la configuration de la découpe.
Les données techniques et les chiffres sont susceptibles d'être modifiés.

Options, aussi montage ultérieur

- KAMA AutoRegister AR2 ou AR3
- Nid d'abeille pour la dorure à chaud
- Dorure à chaud avec margeurs 2/1 ou 3/2
- Cadre de verrouillage universel pour les outils existants
- Découpage fin/kiss-cut avec plaque de poinçonnage sur cadre magnétique
- Unité de décortiquage KAMA SBU
- Barre de préhension 'Big Bite' pour les substrats épais et ondulés



Voir la vidéo