

Transformation efficace de petits tirages



Applications

- › Découpage, rainage, perforation
- › Gaufrage, braille
- › Découpage et rainage de plastique avec l'outil chauffé
- › Dorure à chaud à plat et en relief
- › Dépose d'hologrammes parfaitement alignés

Avantages

- › Alignement de chaque feuille par rapport à l'impression par le dispositif KAMA AutoRegister ($\pm 0,1$ mm)
- › Décortiquage en ligne et séparation des découpes sans outils
- › Préparation très rapide
- › Entraînement principal avec servomoteur pour performance augmentée, jusqu'à 50 % de plus en dorure à chaud
- › Margeur à servomoteur
- › Système de dorure à chaud avec 3 entraînements de film
- › Intégration réseau et télémaintenance



Presse de découpe à plat KAMA DC 76

Équipement (extrait)

	KAMA DC 76 SB	KAMA DC 76 Foil SB
Décortiquage + séparation des découpes sans outils	Standard	Standard
Système de dorure à chaud à 2 entraînements de film (option 3)	Option	Standard (Option)
KAMA AutoRegister	Option	Option
NOUVEAU Entraînement principal à servomoteur (plus de performance, durée de contact prolongée)	Option	Option
NOUVEAU Margeur à servomoteur, détection électronique de feuilles doubles	Standard	Standard
Verrouillage pneumatique du châssis de serrage et de la plaque de découpage	Option	Option

Caractéristiques techniques

Format de feuille max.	760 x 600 mm	760 x 600 mm
Format de découpe max.	746 x 585 mm	746 x 585 mm
Format de feuille min.	279 x 210 mm	279 x 210 mm
Vitesse max.*	5 500 feuilles/h	5 500 feuilles/h
NOUVEAU Force de découpage max. (entraînement principal à servomoteur)	165 t (180 t)	165 t (180 t)
Grammage papier, carton, plastique, microondulé	100 – 800 g/m ²	100 – 800 g/m ²
Grammage max. carton, microondulé	1 500 g/m ²	1 500 g/m ²

* En fonction du matériau, du format et de la répartition des découpes. Les caractéristiques techniques sont soumises à des modifications.