

# Ennoblement de petits et moyens tirages



## 10 applications avec 1 machine

- › Découpage, rainage, entaillage, perforation
- › Gaufrage, braille
- › Découpe mi-chair (kiss cut)
- › Dorure à chaud à plat et en relief
- › Dépose d'hologrammes parfaitement alignés
- › Découpage et rainage de plastique avec l'outil chauffé
- › Découpe et découpe mi-chair de contours très fins avec une tôle de découpage magnétique

## Avantages

- › Détection électronique de feuilles doubles
- › Entraînement principal avec servomoteur pour performance augmentée, jusqu'à 50 % de plus en dorure à chaud
- › Système de dorure à chaud et système de dépose d'hologrammes avec 3 entraînements de film
- › AutoRegister : transformation précise d'imprimés numériques et des feuilles coupées ( $\pm 0,1$  mm)
- › Changement d'application très rapide
- › Intégration réseau et télémaintenance



## Presse de découpe à plat KAMA ProCut Foil

### Équipement

	KAMA ProCut 58 Foil	ProCut 58	KAMA ProCut 76 Foil	ProCut 76
Système de dorure à chaud avec 2 entraînements de film	Standard	Mise à niveau	Standard	Mise à niveau
<b>NOUVEAU</b> Système de dorure à chaud avec 3 entraînements de film	–	–	Option	–
<b>NOUVEAU</b> Système de dépose d'hologrammes (2 / 3 films)	Option / –	–	Standard / Option	–
KAMA AutoRegister	Option	Option	Option	Option
<b>NOUVEAU</b> Entraînement principal à servomoteur	–	–	Option	Option
<b>NOUVEAU</b> Margeur à servomoteur	–	–	Standard	Standard

### Caractéristiques techniques

Format de feuille max.	580 x 400 mm	760 x 600 mm
Format de découpe max.	560 x 380 mm	746 x 585 mm
Format de feuille min.	210 x 148 mm	279 x 210 mm
Vitesse max.*	6 000 feuilles/h	5 500 feuilles/h
<b>NOUVEAU</b> Force de découpage max. (entraînement principal à servomoteur)	120 t	165 t (180 t)
Grammage papier, carton, plastique	80 – 800 g/m <sup>2</sup>	100 – 800 g/m <sup>2</sup>
Grammage max. carton, microondulé**	–	1 500 g/m <sup>2</sup> / 1,8 mm

\* En fonction du matériau, du format et de la répartition des découpes ; \*\* év. chargement feuille à feuille. Les caractéristiques techniques sont soumises à des modifications.